Ficha técnica del producto

Especificaciones



torreta luminosa monolítica inteligente, Harmony Pro XVTS, Ø70mm, 15 segmentos de luz, M12 Standard-IO, con zumbador en gris oscuro

XVTS2BSG

Principal

gama de producto	Harmony XVTS
tipo unidad banco indicador	15 segments LED
tipo de producto o componente	Monolithic tower light
Material	PC: globo PC: cuerpo
diámetro de montaje	72.5 mm
nombre de componente	XVTS
montaje de dispositivo	Base mounting
1 tubo de neón	RGB LED fija o intermitente multi-colour RGB LED parpadeo multi-colour RGB LED rotating ((*)) multi-colour
tipo de base de banco indicado	Base c zumbador integrado
función de señalización	Programable

Opcionales

Tensión nominal de suministro	24 V CC +/- 10 %
tipo de entrada digital	Standard IO
[Uimp] Tensión asignada de resistencia a los choques	0.33 kV
consumo de corriente	620 mA
nivel de ruido	105 dB
consumo de potencia en W	14.88 W
corriente de entrada	800 mA
[Ui] tensión asignada de aislamiento	50 V
conexiones - terminales	M12 8-Pin A-coded
vida útil en horas	50000 h
peso del producto	0.792 kg

Ambiente

certificaciones de producto	cULus UKCA CE
temperatura ambiente de almacenamiento	-35…70 °C
temperatura ambiente de funcionamiento	-30…50 °C

Precio no incluye IVA.
Precio sugerido de venta al público y sujeto a cambio sin previo aviso.
Podrán aplicar Políticas de Descuento de Schneider Electric y/o Distribuidor.

Descargo de responsabilidad: Esta documentación no ha sido diseñada como reemplazo, ni se debe utilizar para determinar la idoneidad o la confiabilidad de estos productos para aplicaciones específicas de usuarios

clase de potección contra choques eléctricos	Clase III
categoría de sobretensión	E
grado de protección IP	IP66 IP69K
Environmental Type ratings	UL type 4X/13
resistencia a las vibraciones	6 gn +/- 0,5 mm 10…55 Hz en funcionamiento
resistencia a los choques	25 gn 11 ms en funcionamiento

Unidades emabalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en empaque	1
Paquete 1 Altura	7.500 cm
Paquete 1 Ancho	8.000 cm
Paquete 1 Longitud	41.500 cm
Peso del empaque (Lbs)	904.000 gramo
Tipo de unidad de paquete 2	S04
Número de unidades en el paquete 2	10
Paquete 2 Altura	30.000 cm
Paquete 2 Ancho	40.000 cm
Paquete 2 Longitud	60.000 cm
Paquete 2 Peso	9.907 kg

Garantía contractual

Garantía (en meses)	18

Environmental Data

Schneider Electric tiene como objetivo alcanzar el estado Cero Neto para el año 2050 mediante asociaciones con la cadena de suministro, materiales de menor impacto y circularidad a través de nuestra campaña en curso "Use Better, Use Longer, Use Again" para extender la vida útil y la reciclabilidad de los productos.

Explicación de los Environmental Data >

Cómo evaluamos la sostenibilidad de los productos >

Huella ambiental

Ciclo de vida total Huella de carbono	**475 kg CO2 eq.**
Huella de carbono de la fase de fabricación [A1 a A3]	**13 kg CO2 eq.**
Huella de carbono de la fase de distribución [A4]	**0.7 kg CO2 eq.**
Huella de carbono de la fase de instalación [A5]	**0 kg CO2 eq.**
Huella de carbono de la fase de uso [B2, B3, B4, B6]	**461 kg CO2 eq.**
Huella de carbono de la fase de fin de vida [C1 a C4]	**0.7 kg CO2 eq.**
Perfil Ambiental del Producto (PEP)	**Perfil ambiental del producto**

Use Better

Materiales y embalaje

Paquete con cartón de reciclaje	**Sí**
Embalaje sin plástico	**Sí**
Directiva RoHS de la UE	**Cumple Con La Exención**
Reglamento REACh	**La referencia contiene sustancias de muy alta preocupación por encima del umbral**

Use Again

Reempaquetar y refabricar

Potencial de reciclado, en %	**91**
Perfil de circularidad	**Información de fin de vida útil**
Devolución	**NA**
Etiqueta WEEE	**El producto debe eliminarse en los mercados de la Unión Europea tras la recogida de residuos específicos y nunca debe acabar en contenedores de basura**

Image of product / Alternate images

Alternative









Ficha técnica del producto

XVTS2BSG





Image of product in real life situation

